

Tendeur de rail TR75

Matériel de soudage et d'entretien des voies



Le tendeur de rail TR75 a été conçu pour soulager les contraintes des longs rails soudés (LRS) ou les remplacer. Il est utilisé lors des travaux de maintenance pour tendre les longs rails soudés avant de procéder à une soudure aluminothermique, et pour sécuriser le rail tendu lors de la coupe. Il est capable de joindre et de maintenir un écart constant entre les deux extrémités du rail. Équipé d'un groupe hydraulique et d'une pompe manuelle intégrée, le tendeur de rail TR75 est suffisamment flexible pour être utilisé dans n'importe quel environnement ferroviaire, y compris les tunnels et les zones urbaines. Il a été homologué par la SNCF (n° DEO 19280).

→ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Un moteur puissant

Le tendeur de rail TR75 est équipé d'un moteur à quatre temps qui produit une puissance de 2,2 kW à 3 600 tr/min. Le réservoir d'essence du moteur possède une capacité de 1,2 litre et le réservoir d'huile une capacité de 0,4 litre.

Circuit hydraulique

Les pompes à deux vitesses ajustent automatiquement le débit et la pression, en fonction de la force requise. Le réservoir d'huile de l'unité hydraulique possède une capacité de 15 litres.

Pompe manuelle

Une pompe manuelle est intégrée à l'unité de puissance hydraulique. Elle sert de système de secours, et permet d'ajuster précisément le rail sur les derniers centimètres et de relâcher la pression hydraulique dans les tuyaux. Elle permet également au tendeur de rail TR75 d'être utilisé dans des environnements où aucune émission de gaz ou limitation du bruit n'est nécessaire. Le tendeur de rail TR75 peut être alimenté par une unité hydraulique à gaz avec pompe manuelle intégrée ou par une unité de pompe manuelle séparée.

Dispositif de serrage

Quatre pinces sont positionnées sur l'âme du rail. Pendant la phase de tension, les pinces augmentent progressivement la prise sur le rail.

Conçu pour être facile à utiliser

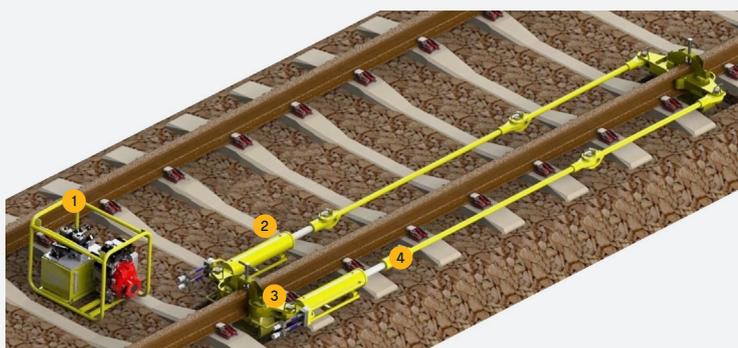
Le tendeur de rail peut être posé par deux personnes et dispose d'un composant de serrage et d'une cheville facilitant son installation. L'utilisation de l'équipement ne nécessite la présence que deux opérateurs.

Course réglable

La longueur du tendeur de rail est réglable grâce à ses 3 tiges, disponibles en plusieurs tailles : 1,80 mètre, 1,20 mètre, tiges isolées et réglables à 1,20 mètre, pouvant être montées et changées rapidement pour permettre à la machine de s'adapter à tout type de situation.

→ AVANTAGES /

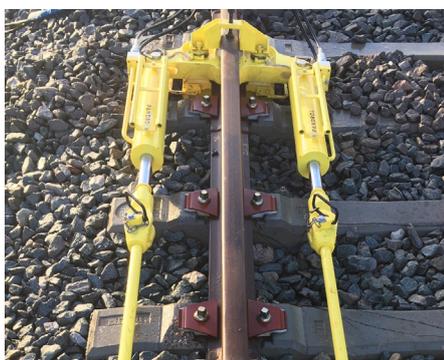
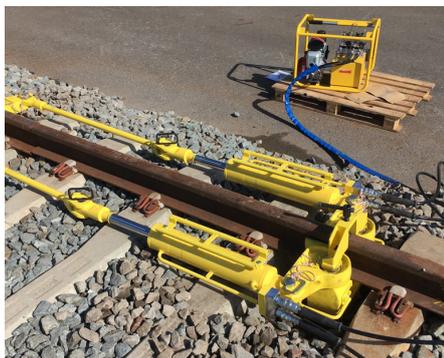
- Le tendeur de rail TR75 peut être installé sous le rail sans obstruer la surface de roulement. Par conséquent, les trains et autres véhicules peuvent continuer à circuler, ce qui réduit considérablement le temps d'arrêt en voie.
- L'équipement peut également être installé plus rapidement, selon le type de rail, au-dessus du champignon de rail, offrant ainsi une grande polyvalence lorsque la rapidité d'installation est une priorité.
- Conçue pour être facile à utiliser, le tendeur de rail peut être installé et utilisé par deux opérateurs seulement, ce qui la rend économe en termes de main d'œuvre.
- Les pompes hydrauliques augmentent progressivement la force d'étirement, permettant d'assurer la sécurité des opérations.
- L'ajout de la pompe manuelle permet un réglage précis et sûr du rail sur les derniers centimètres.
- La pompe à main offre la souplesse nécessaire à l'utilisation du tendeur de rail TR75 dans les environnements qui exigent une émission de gaz nulle ou une limitation du bruit, par exemple dans les tunnels et les zones urbaines.



→ COMPOSANTS /

1. Pompe hydraulique 2 en 1 (moteur à essence et manuel)
2. Des vérins puissants et ergonomiques
3. Des raccords hydrauliques rapides
4. Différents jeux de tiges permettant de régler la longueur

→ UTILISATION /



→ CARACTÉRISTIQUES /

Caractéristiques techniques

Force de traction	70 tonnes
Course des vérins	380 mm
Capacité du réservoir d'essence	1,2 litre
Capacité du réservoir d'huile	0,40 litre
Longueurs de tige	1,2 m, 1,2 m (réglable), 1,8 m

Moteur

Type de moteur	Moteur 4 temps HONDA GX100
Puissance	2,2 kW (3 cv) à 3 600 tr/min
Capacité du réservoir d'essence	1,2 litre
Capacité du réservoir d'huile	0,40 litre

Groupe hydraulique

Pression calibrée	580 bar
Type d'huile	Huile hydraulique HVC32
Capacité du réservoir d'huile	15 litres
Pompe motorisée débit	6 l / min. et 0,5 l / min (point d'inversion 50 bar)
Pompe manuelle débit	120 cm ³ et 4,6 cm ³ (point d'inversion 22 bar)
Réglage du débit/pression	Automatique

Pompe manuelle

Débit	120 cm ³ par course (pression maximale 14 bar) 46 cm ³ par course (pression maximale 560 bar)
Réglage du débit/pression	Automatique
Capacité du réservoir d'huile	7 litres

→ POUR EN SAVOIR PLUS



www.pandrol.com