

Préchauffeur à haut débit sur batterie (HFP36 V)

Équipement de soudage et d'entretien de la voie



Le préchauffeur à haut débit Pandrol 36V (HFP 36V) est un système de préchauffage universel pour la soudure aluminothermique. Il a été conçu pour remplacer l'ensemble des équipements utilisés actuellement et simplifier le travail du soudeur.

Il est alimenté par batterie et entièrement automatisé pour un fonctionnement plus facile et plus fiable : l'allumage et l'arrêt sont automatiques, aucune intervention manuelle pour le réglage de la flamme n'est nécessaire. Il fonctionne uniquement avec du propane, sans oxygène, ce qui réduit les coûts et le matériel à transporter sur le site. Compact et robuste, il a été conçu pour résister aux conditions de travail les plus extrêmes sur les voies.

→ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fiabilité et répétitivité du préchauffage

Délivre un préchauffage uniforme entre le champignon et le bas du rail, permettant de réduire les contraintes dans la soudure.

Automatisation

Le système est entièrement automatisé afin de faciliter la prise en main et d'accélérer la formation des nouveaux soudeurs.

Minuterie intégrée

La minuterie intégrée au HFP garantit le temps de préchauffage, améliorant ainsi la qualité et réduisant le taux de défauts de soudure dus au préchauffage.

Fonctionnement sur batteries

2 batteries longue durée de 18 V 8,0 Ah permettent la réalisation de 8 préchauffage. Il n'est plus nécessaire d'emporter un groupe électrogène en plus.

Sans apport d'oxygène

L'utilisation d'un mélange d'air pulsé/propane au lieu d'oxygène/propane permet de réaliser d'importantes économies en termes de coûts et de poids.

Maintenance réduite

Le préchauffeur a été conçu pour ne pas nécessiter d'entretien spécifique. Son utilisation au quotidien est simplifiée.

→ AVANTAGES

- La minuterie intégrée au HFP fiabilise le préchauffage, améliorant ainsi la qualité et réduisant le taux de défaut de soudure dû au préchauffage.
- Délivre un préchauffage uniforme entre le champignon et le bas du rail permettant de réduire les contraintes dans la soudure.
- Le système est entièrement automatisé afin de faciliter la prise en main et accélérer la formation des nouveaux soudeurs.
- L'utilisation d'air pulsé au lieu d'oxygène permet de réaliser d'importantes économies en termes de coûts et de poids.
- Le préchauffeur a été conçu pour ne pas nécessiter d'entretien spécifique afin de simplifier son utilisation au quotidien.
- Le HFP est un système complet pouvant être utilisé pour remplacer la plupart du matériel de préchauffage existant. Il est compatible avec la majorité des procédés de soudure Pandrol, y compris le rail à gorge et certains rails de pont roulant.



→ COMPOSANTS

1. Support du HFP
2. Tuyau de propane à connexion rapide
3. Régulateur de propane
4. 2 batteries 18V 8.0 Ah
5. Purge
6. Valise de transport
7. Chargeur rapide

→ MISE EN ROUTE SIMPLIFIÉE



- 2 batteries 18 V 8.0 Ah.



- Connexion propane.



- Ajustement du temps de préchauffage.

→ POUR EN SAVOIR PLUS



www.pandrol.com