

# Préchauffeur à haut débit 36 V (HFP 36V)

Soudage



Le préchauffeur à haut débit Pandrol 36 V (HFP 36 V) est un système de préchauffage universel à utiliser lors des opérations de soudage sur site. Il a été conçu pour remplacer la plupart des équipements actuellement utilisés pour préchauffer les rails avant le soudage.

Le HFP 36 V est alimenté par batterie et entièrement automatisé, pour un fonctionnement plus facile et plus fiable : l'allumage, la minuterie et l'arrêt ne nécessitent aucune intervention manuelle ni aucun réglage de la flamme. Contrairement à la plupart des systèmes de préchauffage existants, il utilise uniquement du propane (pas d'oxygène), ce qui réduit les coûts et rend l'équipement plus léger et facile à transporter sur le site. Compact et robuste, il a été conçu pour résister aux conditions les plus extrêmes sur les voies. Le HFP améliore la qualité et la fiabilité des soudures, notamment en terme de tenue en fatigue.

## → CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Fiabilité du préchauffage

La technologie de préchauffage utilisée par le HFP est moins sensible au réglage de la pression que l'oxy-propane. Elle permet ainsi de drastiquement réduire les défauts liés au préchauffage des soudures

### Automatisation

Le HFP est entièrement automatisé : allumage automatique, minuterie intégrée et arrêt automatique. Il n'est pas nécessaire de régler manuellement la flamme.

### Préréglage de la minuterie

La minuterie intégrée peut être préréglée par le soudeur pour une durée de préchauffage précise.

### Fonctionnement sur batteries LiHD

Deux batteries longue durée de 18 V avec 8,0 Ah, pour une autonomie d'environ 8 soudures en fonction du procédé et du rail

### Fonctionnement au propane

Le HFP fonctionne au propane uniquement (pas d'oxygène), ce qui réduit les coûts et allège le poids de l'équipement.

### Conception compacte et légère

Grâce à ses dimensions compactes (L : 740 mm, l : 300 mm, h : 295 mm) et son poids léger (19 kg), le HFP peut être facilement manipulé par une seule personne.

## → AVANTAGES /

- La minuterie intégrée au HFP augmente la précision, améliorant ainsi la qualité et réduisant le taux de défauts de soudure dus au préchauffage.
- Le HFP fournit un préchauffage uniforme entre le champignon et le bas du rail réduit les contraintes dans la soudure, améliorant la tenue en fatigue des soudures
- Le système étant entièrement automatisé et facile à utiliser, la prise en main simplifiée permet de très rapidement convertir les soudeurs existants et d'accélérer la formation des nouveaux.
- L'utilisation uniquement au propane permet de réaliser d'importantes économies en termes de coûts et de poids.
- Le préchauffeur ne nécessite pas d'entretien spécifique, ce qui le rend facile à gérer lors des opérations de soudage quotidiennes.
- Le HFP est un système complet pouvant être utilisé pour remplacer la plupart des équipements de préchauffage existants.



## → COMPOSANTS /

1. Support du HFP
2. Tuyau de propane à connexion rapide
3. Régulateur de propane
4. 2 batteries de 18 V, 8,0 Ah (batterie Milwaukee sur demande)
5. Tuyau de purge
6. Mallette de transport

## → INSTALLATION RAPIDE /



- Deux batteries de 18 V, 8,0 Ah.



- Raccordement de l'arrivée de propane.



- Écran de contrôle du temps.

## → POUR EN SAVOIR PLUS

